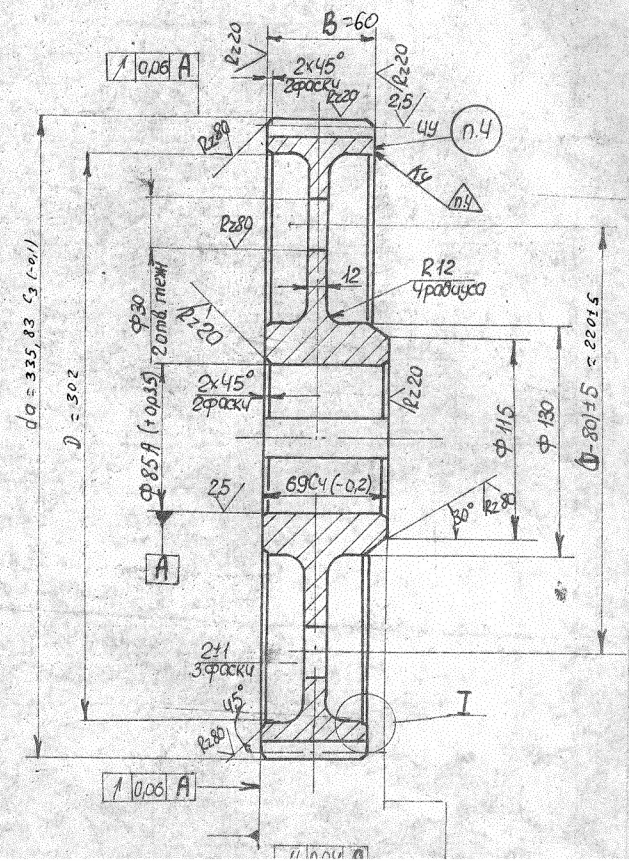
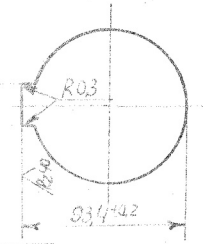


249-28223



22
±0,015



Наименование		Обозначение: 167.043						
		01	0	03	04	05	06	07
Модуль	m				4			
Число зубьев	Z	59	62	66	69	72	75	77
Угол наклона	β				29° 30' 29"			
Направление линии зуба	--				Правое			
Нормальный исходный контур со срезом	--				ГОСТ 13755-68			
Коэффициент смещен.	x	0	0	-0,16	-0,28	-0,4	-0,52	-0,6
Степень точности	—				10-8-8-B	ГОСТ 1643-72		
Толщина по хорде	su	5,35-0,09		4,94-0,09	4,63-0,09	4,27-0,09	5,52-0,09	5,91-0,09
Высота до хорды	h _{xy}	2,99		2,43	2,00	1,58	3,86	4,15
Делительный диаметр	d	271,26	287,06	303,45	317,24	331,03	344,83	354,02
Диаметр вершин зубьев	d _a	279,80(-0,1)	295,60(-0,1)	310,10(-0,1)	323,00(-0,1)	335,80(-0,1)	348,60(-0,1)	357,20(-0,1)
Диаметр обода	φ	245	260	275	288	302	314	323
Толщина обода	b				60			54
Масса, кг	—	12,0	12,3	13,5	14,5	15,6	16,5	18,6

118 262...311.
Предельные отклонения штамповочных размеров по II классу ГОСТ 7505-74.
Неуказанные предельные отклонения размеров, по линейным: механический обработки; отверстий - по H, валов - по h1, остальных - СМ1.
Маркировать и клеймить на расстоянии не менее 4мм от впадин зубьев.

Ц.с. Гладирико-Объект Редуктор ЦГ-500
С.с. ил. Небольшой
Н.с. ил. Небольшой

249-28223

167.043

К.б.р. черт. 249-28223

Колесо зубчатое
m=4 z=42

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лит. Масса М-6		Лит. Масса М-6	
5	СМ	5	СМ
Лит. Масса	Лит. Масса	Лит. Масса	Лит. Масса
Лит. Масса	Лит. Масса	Лит. Масса	Лит. Масса